



# Weichen-Walter

**Völklein modellbau – Weichen nach Maß**

88690 Uhdingen-Mühlhofen, Gewerbestraße 1  
Phone +49 7556 321  
www.weichen-walter.de info@weichen-walter.de

## Punktkontakte für 2L-Gleise middle conductors for 2L-tracks

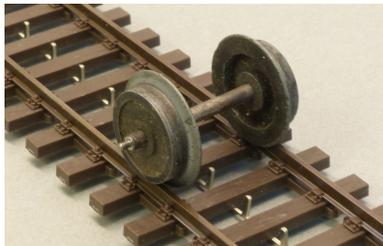
Mit den aus Neusilberblech geätzten Punktkontakten können viele 2L-Flexgleise zu einem 3L Flexgleis umgerüstet werden. Das beste Ergebnis wird mit Weinert Schwellenrosten, Code 83 Profilen von Tillig (brüniert) und unseren Punktkontakten erreicht. Warum keine Tillig Elite Flexgleise? Tillig hat beidseitig der Profile die Schraubenköpfe nachgebildet, die hohen 3L Spurkränze würden auflaufen. Auch ist der weiche Kunststoff von Tillig nicht optimal für die Nachrüstung geeignet. Bei Code 100 Gleisen gibt es keine Einschränkungen. Eine ausführliche Anleitung finden Sie auf Youtube. Auch Einbaulehren mit einer Biegehilfe werden im Shop angeboten.



Anleitung Flexgleis  
manual flex track



With the point contacts etched from nickel silver sheet metal can many 2L flex tracks be converted to 3L flex track. The best result will be reached with Weinert sleeper gratings, Code 83 profiles from Tillig (burnished) and our point contacts. Why not Tillig Elite Flextrack? Tillig has on both sides of the profiles the screws imitated, the high 3L Wheel flanges would run up. Also is the soft plastic from Tillig not optimal suitable for retrofitting.



Code 100 tracks have none restrictions. A detailed instructions can be found on Youtube. Installation jigs with a bending help are offered in the shop.



# Weichen-Walter

## C-Gleis

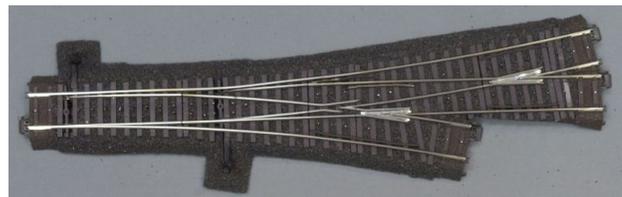
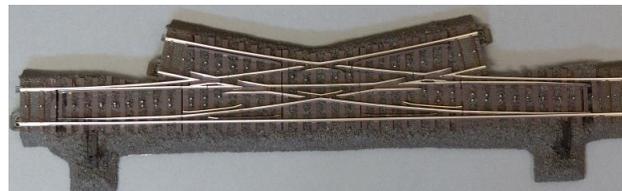
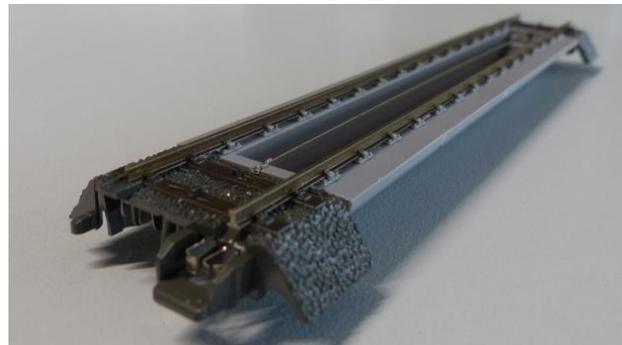
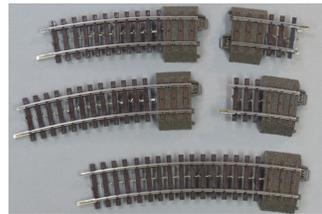
Auch dazu bieten wir ergänzend Weichen, Untersuchungsgruben und Übergangsgleise zu unserem Modellgleis Code 83, dem K-Gleis und dem M-Gleis an.



C-Gleis/shop  
C-track/shop

## C track

We also offer turnouts, inspection pits and adapter tracks for our Code 83 model track, the K track and the M track



## Antriebe:

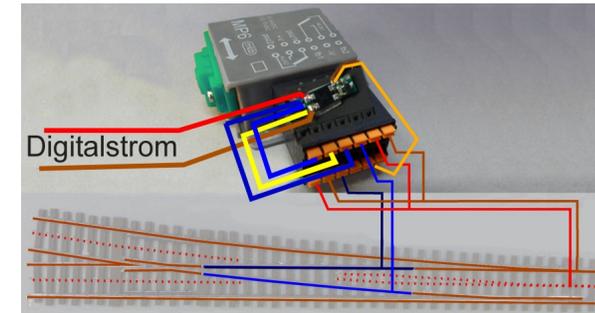
Als passende Antriebe empfehlen wir den MP 6. Ein zuverlässiger, motorischer Antrieb mit Impulssteuerung. Im Shop finden Sie auch passende Einzeldecoder. Ebenso sind Servos mit unseren Ansteuerungen als Antriebe geeignet.



MP6 Antrieb/shop  
MP6 drive/shop

## Drives:

We recommend the MP 6 as a suitable drive. A reliable, motorized drive with pulse control. You can also find suitable individual decoders in our shop. Servos with our controls are also suitable as drives.



Digitalstrom

## Schotterset

Zum Einschottern der Gleise bieten wir ein Komplettsset mit Kleber, Bettung, Schotter (zwei Sorten zur Auswahl) und Werkzeug an.



Anleitung Schottern  
manual ballasting



Eine Anleitung finden Sie auf Youtube



Schotterset/shop  
ballast set/shop

## Ballast:

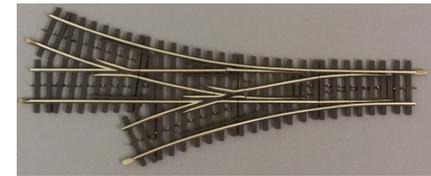
For ballasting the tracks we offer a complete set with glue, bedding, ballast (two kinds for choose) and tools. You can find a video tutorial on Youtube

### Material der Punktkontakte:

Alle Punktkontakte sind aus Neusilber geätzt. Das sehr abriebfeste, oxidationsfreie Metall hat optimale Kontakteigenschaften. Die Spitzen der Punktkontakte sind abgerundet geätzt um den Schleifer zu schonen. Aktuell sind drei Typen verfügbar, sie unterscheiden sich in Abstand und Höhe passend zu den Schwellenrosten. Die Profilhöhe spielt bei den Gleisen keine Rolle.

### Weichen Code 83

Mit Ausnahme der DKW bieten wir auch die Weichengeometrien von Weinert als Fertigmodelle an. Ergänzend können Sie von uns **alle Geometrien** in diversen Ausbaustufen als individuelle Weichen anfertigen lassen. Im Shop finden Sie z. B. EW 500 1:12 Weiche, Länge 560 mm / Radius 5747 mm/4,76° oder eine Betonschwellenweiche in 190 1:9.



Viele weitere Beispiele finden Sie auf unserer Homepage.

### 2L-Weichen Code 100 nachrüsten

Am besten eignen sich Peco C100 Streamline und Piko A. Die Umrüstung ist besonders bei Piko-Weichen sehr einfach mit den speziell abgestimmten Pukostreifen.

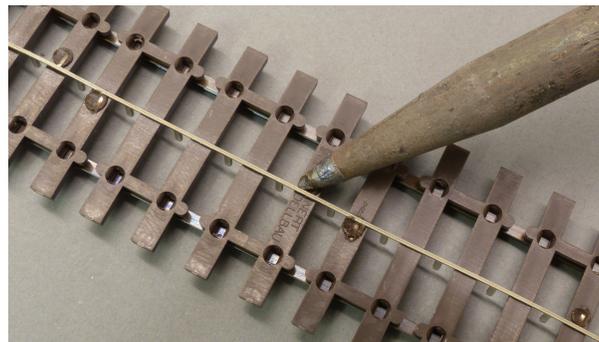
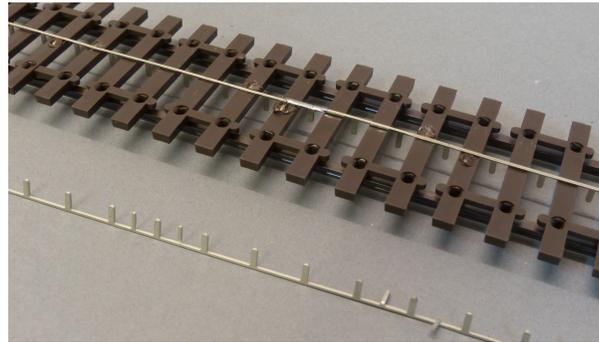


### Polarisierung:

Alle Weichen erfordern generell eine Polarisation um Kurzschlüsse zu vermeiden und **auch bei kleinen Loks** eine sichere Stromaufnahme zu garantieren. An den Antrieben sind deshalb zwei freie Umschaltkontakte erforderlich.



Hersteller	Art.Nummer	Profil	Bezeichnung	Puko-Streifen	Puko-Streifen
Tillig Standard	82125	Code 100	Holzschwellen	3011	3021
	82134	Code 100	Betonschwellen	3011	3021
	82136	Code 100	Stahlschwellen	3011	3021
Roco	4201		Holzschwellen	3011	3021
	in Vorbereitung	42401	Betonschwellen	3011	3021
in Vorbereitung	42410		Holzschwellen	3011	3021
Zeitgeist	H0 B70 W60		Betonschwellen	3011	3021
Peco	SL 100	Code 100	Holzschwellen	3012	3022
	SL 8302	Code 83	Betonschwellen	3012	3022
	SL 8300	Code 83	Holzschwellen USA	3014	3024
Weinert	74100		Holzschwellen	3013	3023
	74028		Stahlschwellen	3013	3023
	74101		Betonschwellen	3013	3023
Piko	55150	Code 100	Betonschwellen	3013	3023
RST	H0 B9(B91)		Betonschwellen	3013	3023

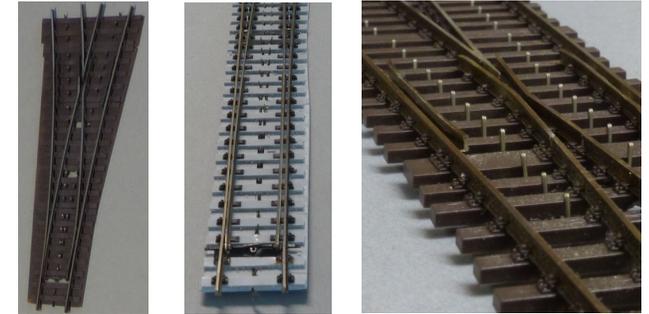


### Material of the point contacts:

All point contacts are etched from nickel silver. The very abrasion-resistant, oxidation-free metal has optimal contact properties. The tips of the point contacts are etched rounded to protect the pickup shoes. Three types are currently available, they differ in distance and height to match the tie strips. The profile height plays no role in the tracks.

### Turnouts code 83

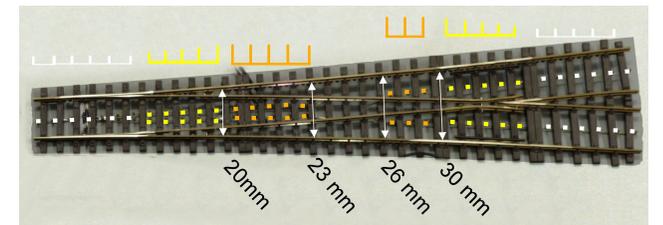
With the exception of the DKW, we also offer Weinert turnout geometries as ready-made models. In addition, you can have us manufacture all geometries in various expansion stages as individual switches. In the shop you will find for example EW 500 1:12 switch, length 560 mm / radius 5747 mm/4.76° or a concrete turnout in 190 1:9.



You can find many more examples at our homepage.

### Retrofit 2L points Code 100

Peco C100 Streamline and Piko A are the most suitable. The conversion is particularly very easy at the Piko switches with specially tuned Puko stripes.



### Polarization:

All turnouts generally require a polarization to avoid short circuits and **even for small locomotives** to guarantee power consumption. Two free changeover contacts are therefore required on the drives.

